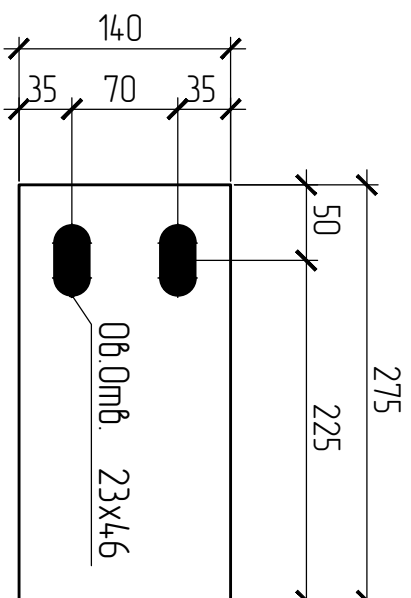
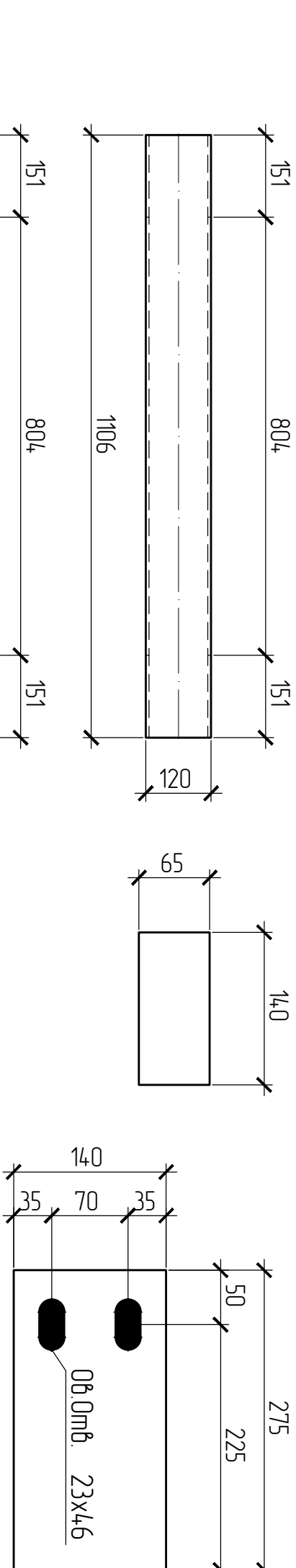
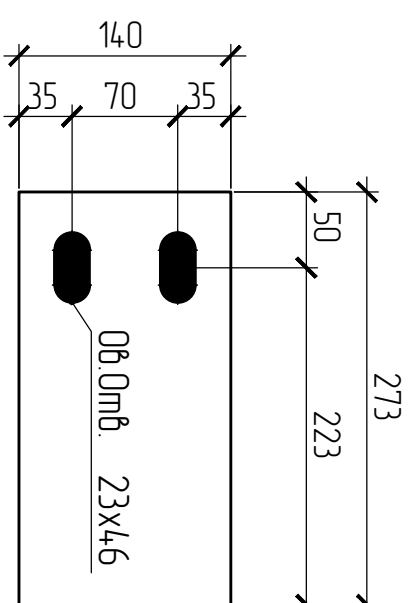
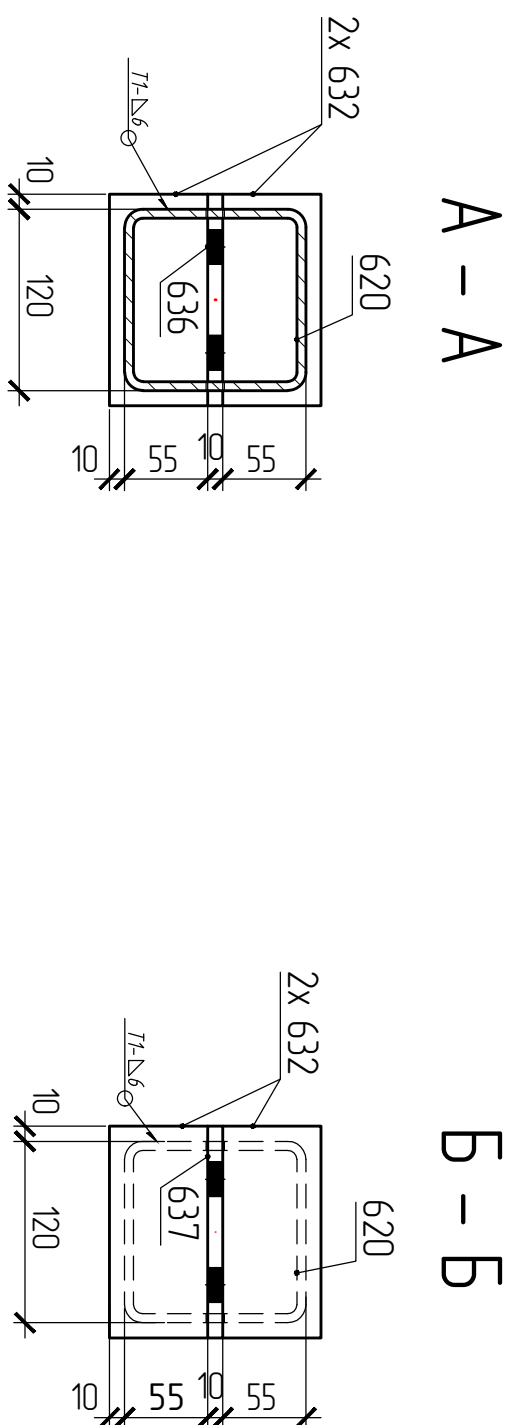
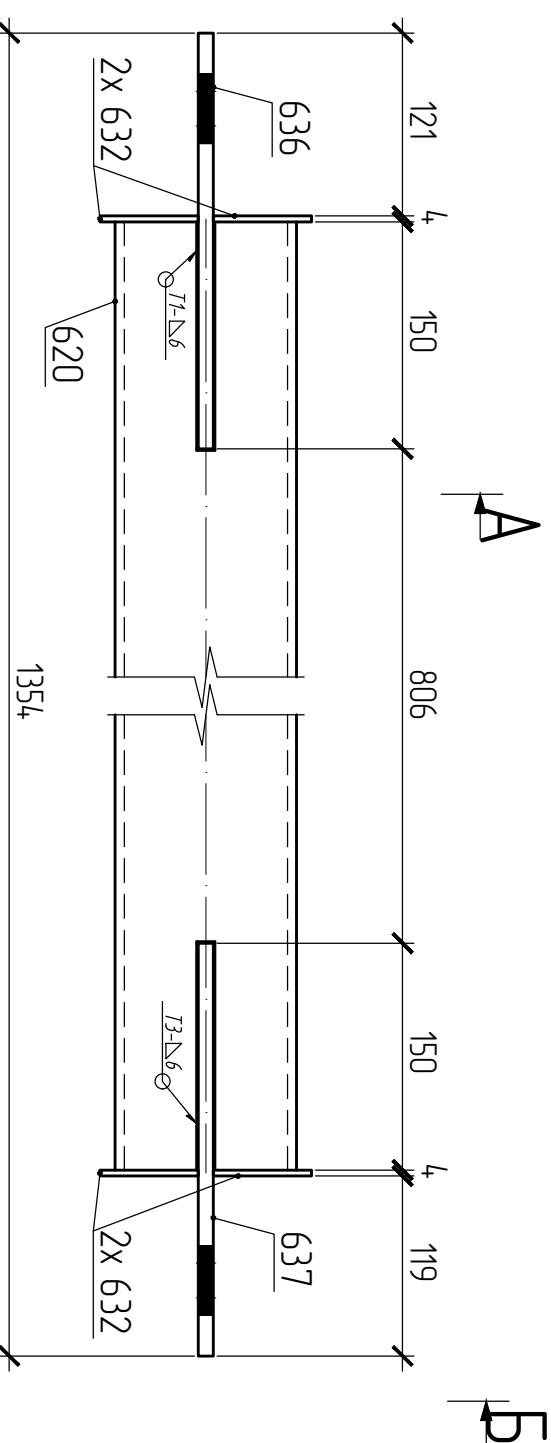
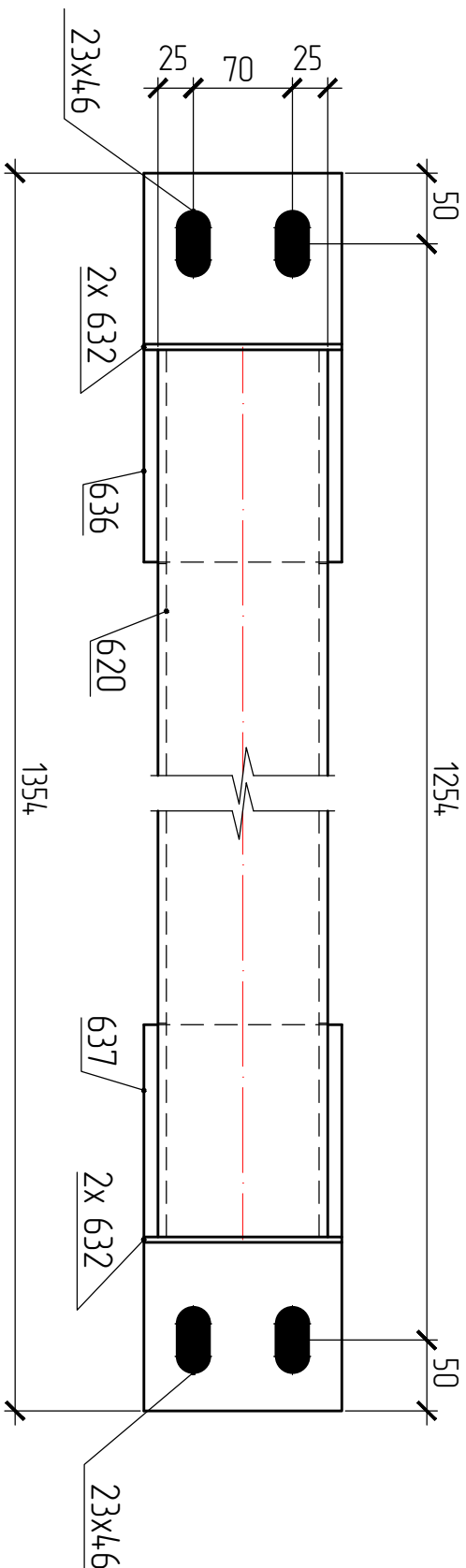


Мапка CT1-11 (1 шм.)



СПЕЦИФИКАЦИЯ									
Марка эле-мен-та	№ де-та-ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
		м	н			Одной деталю	Всех шт.		
СТ-11	620	1		Гн. 120х6	1106	22.9	22.9		
	632	4		- 65х4	140	0.3	11	С245	
	636	1		- 140х10	275	3	3	С245	
	637	1		- 140х10	273	3	3	С245	
		Вес старых шпоб		1%		0.3		30.4	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
Г 10	6	С245	
Г 4	11	С245	
ГН. 120х6	229	С245	
На сборные швы:		03	
Итого:	304		

ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка элемен- та	Кон-во шт.	Вес, кгс	
		одного элемента	всех
ГТ-11	1	30,4	30,4
Общий вес		30,4	

Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:

- ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные стропильные"
- СП53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных стропильных конструкций"
- СНиП 3.03.01.87 "Несущие ограждающие конструкции"
- СНиП II-23 81 "Стальные конструкции"
3. Размеры в скобках :выполнить после сборки и сварки.
4. Острые кромки деталей и отверстий притупить по R=1мм.
5. Все металлоконструкцию окрасить ГФ-021-(2 слоя)
6. Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03. нормы по ВИА СП53-101-98 .

7. Сварку производить полуавтоматом в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76 сварочной проволокой ГОСТ 2246-70

8. Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.

147.1-KM11

ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ				Годовые показатели				Годовые показатели					
Марка	Количество в модели	Площадь всех марок	Литр	молоток	Литр	молоток	Литр	молоток	Годовые показатели				
										Литр	молоток		
СТ-11	1	0.7	Белый	2010/2015	2010/2015	2010/2015	2010/2015	2010/2015	Литр 185				
										Литр	молоток		
												Литр	молоток

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N